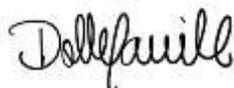


A quien corresponda:

La suscrita directora del Programa de Administración de Empresas de la Facultad de Ciencias Económicas de la Universidad de Cartagena hace constar que el día 28 de julio de 2023, el Dr. **CARLOS GONZÁLEZ MACÍAS**, Coordinador del Centro de Investigación en Ciencias Administrativas y Estudios Empresariales CICAEE de la Universidad Autónoma de Ciudad Juárez participó de manera presencial como *Experto Internacional* en el Conversatorio titulado: “*Emprendimiento y Familia*”, evento realizado en el auditorio Mirador del Campus de San Pablo de la Universidad de Cartagena.

Para mayor constancia se firma en la ciudad de Cartagena de Indias D.T. y C., a los 31 días del mes de julio del año 2023.

Atentamente,



DOLLY YAMILE MAYORCA BELTRAN

Directora Programa Administración de Empresas