

La cadena de suministro en el ambiente de la Industria 5.0

The supply chain in the Industry 5.0 environment

Alejandra Holguín Ávila^a, Luis Asunción Pérez Domínguez^{a*}

^aMaestría en Ingeniería Industrial, Universidad Autónoma de Ciudad Juárez, México

*Autor de correspondencia. Correo: luis.dominguez@uacj.mx

No. de resumen

2CP21-122

Formato

Cartel

Evento

2.º Coloquio de Posgrados del IIT

Presentador

Alejandra Holguín Ávila

Tema

La cadena de suministro en el ambiente de la industria 5.0

Estatus

Estudio en curso

Fecha de la presentación:

Noviembre 12, 2021

Resumen

Ante las nuevas necesidades de la sociedad y la llegada de la nueva era, la cadena de suministros también se verá afectada y deberá ajustarse al cambio que se demande. Por lo que respecta a la I 5.0 y al entorno actual, se puede definir que sin duda alguna se centra más en beneficiar la industria en el sentido de que pretende eliminar los trabajos monótonos y físicamente desgastantes, sin embargo, es necesario delimitar en qué parte de la revolución industrial nos encontramos y qué barreras enfrentamos que a la vez repercutirán en la entrada de la I 5.0 ya que si bien, debido a distintos factores tanto sociales como económicos, nos hemos visto en la necesidad de pausar el avance para enfocarnos en solventar los nuevos problemas que competen no solo a unos cuantos sino a la comunidad global, como a los modelos de negocios, en su papel de adaptación y resistencia a los cambios que la revolución industrial conlleva. El objetivo general de este estudio es analizar la cadena de suministro hoy en día ante la futura entrada de la I 5.0. Se adoptó un método descriptivo y un modelo estructural interpretativo.

Palabras clave: ventajas competitivas; sustentabilidad; etapas de la revolución industrial; barreras sociales y tecnológicas; sostenibilidad.

Abstract

Faced with the new needs of society and the arrival of the new era, the supply chain will also be affected and must adjust to the change that is demanded. Regarding the I 5.0 and the current environment, it can be defined that without a doubt it is more focused on benefiting the industry in the sense that it aims to eliminate monotonous and physically exhausting jobs, however, it is necessary to define where we are faced with the industrial revolution and what barriers we face that in turn will affect the entry of the I 5.0 since although, due to different social and economic factors, we have seen the need to pause progress to focus on solving the new problems that concern not only a few but the global community, as well as business models, in their role of

adaptation and resistance to the changes that the industrial revolution brings. The general objective of this study is to analyze the supply chain today in the face of the future entry of I 5.0. A descriptive method and an interpretive structural model were adopted.

Keywords: competitive advantages; sustainability; stages of the industrial revolution; social and technological barriers; sustainability.

Entidad legal responsable del estudio

Universidad Autónoma de Ciudad Juárez